

Unsere modularen Komponenten ermöglichen Lösungen, die auf Ihre Bedürfnisse zugeschnitten sind. Im Fokus steht dabei immer ein funktionierendes, wirtschaftliches und effizientes System.

### Individuelle Anlagengrößen

Auch andere Kammergrößen sind möglich, jedoch nicht unbedingt wirtschaftlich. Hier können wir individuell ermitteln, ob eine größere oder kleinere Variante zu den angebotenen Standardgrößen machbar und sinnvoll ist.

Dabei sind immer auch die örtlichen Gegebenheiten, das vorhandene Equipment und der jeweilige Bedarf zu berücksichtigen.

### Umbau bestehender Anlagen / Integrieren vorhandener Komponenten

Es ist grundsätzlich möglich, eine bereits bestehende Trocknungsanlage umzubauen und / oder bereits vorhandene Komponenten (Heizungsanlage, Frischluft- / Abluftsystem, Steuerung) in unser Trocknungsverfahren zu integrieren.

Ob und inwieweit sich die Einbeziehung vorhandener Komponenten in unserem **patentierten System** realisieren lässt und wie sich das auf die Anschaffungskosten auswirkt, hängt von den jeweiligen konkreten Bedingungen ab.

### drywoodboxx GmbH

Ikarusweg 3 | 34233 Fulda

Geschäftsführer

Christoph Grabolle

T +49 5607 21 59 785

F +49 5607 21 59 786

M [info@dwboxx.de](mailto:info@dwboxx.de)

W [www.drywoodboxx.de](http://www.drywoodboxx.de)

AG Kassel, HRB 16729



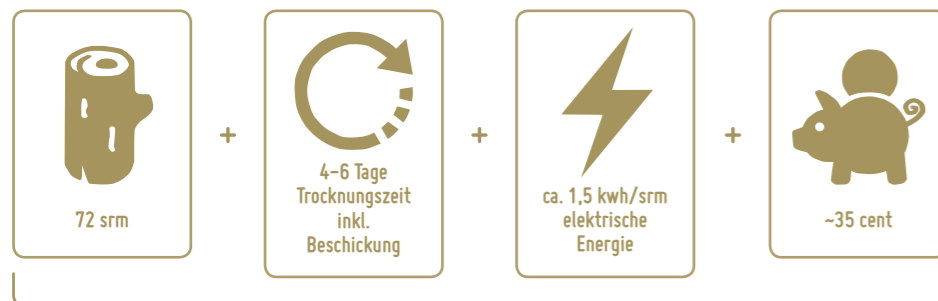
Energieeffiziente  
Trocknungsanlagen  
für Brennholz

[www.drywoodboxx.de](http://www.drywoodboxx.de)



## Energieeffiziente Trocknungsanlagen für Brennholz mit dem DWBoxX System

Bei der herkömmlichen Frischluft-/Ablufttrocknung werden für den Transport der erwärmten Luft vom Heizregister zum Trockengut mehrere Ventilatoren benötigt, die einen hohen Verbrauch an elektrischer Energie haben. Um den Energieverbrauch und damit die Energiekosten sowie die Umweltbelastung zu verringern, haben wir ein Verfahren entwickelt, bei dem die räumliche Distanz zwischen Heizregister und Trockengut aufgehoben ist. Der Einsatz mehrerer Umluftventilatoren ist bei diesem System nicht erforderlich.



### Die Merkmale des Systems sind:

- sehr geringer elektrischer Energieverbrauch
- geringer thermischer Energieverbrauch
- kurze Trocknungszeiten
- geringe Mengen an vorzuhaltendem Holz
- alle Komponenten aus einer Hand erhältlich — schlüsselfertig
- modularer Aufbau — je nach individuellem Bedarf (Kammer/Trockenboxen/Heizung)
- Made in Germany

Im Vergleich: 200 srm	Herkömmliche Frischluft/ Ablufttrocknung*	DWBoxX
Energieaufwand (Elektrisch)	ca. 4320 kWh	300 kWh
pro srm	ca. 21,6 kWh	1,5 kWh
bei 25ct/kWh	ca. 1080 €	75 €
Elektrische Energiekosten/srm	ca. 5,40 €	0,35 €

\*Abb.: Schnellvergleich der DWBoxX mit einer herkömmlichen Frischluft-/Ablufttrockenkammer für die Trocknung von 200 srm Scheitholz mit Anfangsholzfeuchte 50% und Endholzfeuchte 20%. (Annahme für herkömmliche FA-Trocknung: 5 Ventilatoren je 3kW, 12 Tage Trocknungsdauer)

Unsere hocheffizienten Brennholz-Trocknungsanlagen bieten wir als Komplettsysteme und als modulare Systeme für die individuelle Anlagenplanung an.

### Unser Leistungsspektrum umfasst 6 Teilbereiche:

- 1) Planung  
einzelne Komponenten im gesamten Kontext oder nach Bedarf jede Komponente für sich
- 2) Heizung  
in einem separaten Container zur thermischen Energieerzeugung
- 3) Trockenkammer  
Fundament, Traggerüst, Alupaneele, Tore
- 4) Steuerung  
einfache Bedienung eines ausgeklügelten, mehrjährig erprobten Systems
- 5) Trockenboxen  
zusammen mit der Steuerung die Kernstücke unseres hocheffizienten Trocknungsverfahrens
- 6) Montage  
komplette Montage, vom Fundament bis zur Inbetriebnahme der Anlage

## Die DWBoxX Komplettsysteme

**DWBoxX12**

72 srm je  
Trocknungszyklus

**DWBoxX18**

108 srm je  
Trocknungszyklus

**DWBoxX24**

144 srm je  
Trocknungszyklus

Die DWBoxX12 steht exemplarisch für die drei Varianten und wird hier ausführlich inkl. Wirtschaftlichkeitsberechnung und Angebotspreis dargestellt. Wenn Sie Interesse an den detaillierten Berechnungen für die Systeme DWBoxX18 und DWBoxX24 haben, nehmen Sie bitte mit uns Kontakt auf.

Das DWBoxX12-Komplettsystem wurde für den Bedarf mittlerer Brennholzhändler entwickelt. Das System für 72srm mit einer Trocknungszeit von 4-6 Tagen inklusive Beschickung umfasst folgende Elemente:

### 12 Trockenboxen für 72srm Spaltholz

stabile Stahlkonstruktion / kratzfester Industrielack / beheizte Unterkonstruktion mit Führungen / Schnellverschlüsse / einfaches Handling

### Trockenkammer für 2x6 Trockenboxen

beständige Aluminium-Tragkonstruktion / Wand- und Dachverkleidungen aus hochwertigen Aluminium-Sandwichpaneelen mit überdurchschnittlichen Wärmedämmwerten / Bodenplatte aus Stahlbeton mit zehn cm Perimeterdämmung

### Heizung 100kW Leistung

hochwertige Hackschnitzelheizung / Automatische Zuführung und Zellenradschleuse / Heizungsraum / Schornstein doppelwandig, isoliert / Wartungsarm, langlebig

### Technik

Zuluft und Abluft / Elektrik und Steuerung / Messtechnik / Anschlussysteme